

**plan pracy magisterskiej - poglądowy konspekt**

**Temat: Analiza funkcjonalna centrów logistycznych w Polsce**

WSTĘP

**ROZDZIAŁ 1**

**WPROWADZENIE DO LOGISTYKI**

- 1.1. Definicja logistyki
- 1.2. Procesy logistyczne
- 1.3. Znaczenie logistyki w przedsiębiorstwie

**ROZDZIAŁ 2**

**ISTOTA CENTRÓW LOGISTYCZNYCH**

- 2.1. Zdefiniowanie i klasyfikacja centrów logistycznych
- 2.2. Zadania i funkcje centrów logistycznych
- 2.3. Tworzenie centrów logistycznych

**ROZDZIAŁ 3**

**ORGANIZACJA ŚLĄSKIEGO CENTRUM LOGISTYKI S.A.**

- 3.1. Geneza powstania
- 3.2. Oferta operatora logistycznego
- 3.3. Struktura organizacyjna
- 3.4. Zarządzanie centrum logistycznym
- 3.5. Wsparcie komputerowe
- 3.6. Procesy logistyczne w opinii pracowników - analiza kwestionariusza ankiety
  - 3.6.1. Teren i cel badań
  - 3.6.2. Prezentacja wyników badań własnych
  - 3.6.3. Podsumowanie wyników badań własnych: wnioski i postulaty

ZAKOŃCZENIE SPIS

TABEL SPIS

RYSUNKÓW SPIS

FOTOFRAFII

ZAŁĄCZNIK 1-KWESTIONARIUSZ ANKIETY

BIBLIOGRAFIA

**Biuro Literackie**  **Pegaz**  
..... *piszemy profesjonalnie*

**pisanie prac magisterskich**

realizacja: <http://www.biuroliterackie.net>